

Instrukcja Techniczna Numer artykułu 0920

Rostschutz EP 2 K

Dwuskładnikowa ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej stosowana podczas naprawy betonu.

Świadectwa badań:

85 1962 Politechnika w Brunszwiku
57/5005 Politechnika w Brunszwiku
57/5005-2 Politechnika w Brunszwiku

Obszary stosowania

Jako trwała powłoka ochrony antykorozyjnej na stali zbrojeniowej odrdzewionej metodą piaskowania lub czyszczenia mechanicznego oraz na innych elementach stalowych, stosowana przede wszystkim w ramach renowacji betonu.

Zabezpieczane elementy stalowe należy najpierw odsłonić oraz oczyścić z rdzy przez strumieniowanie lub szrotkowanie mechaniczne do osiągnięcia czysto metalicznej powierzchni (SA 2 1/2). Stal należy natychmiast chronić przed ponowną korozją.

Właściwości produktu

Połączenie specjalnej żywicy epoksydowej z aktywnymi pigmentami ochrony antykorozyjnej zapewnia, przy prawidłowym zastosowaniu, długotrwale działającą powłokę ochrony antykorozyjnej odpowiadającą normom DIN, bez porów, odporną na rośnienie, jony chlorkowe i siarczanowe, z maksymalną przyczepnością do wypięskowanej stali zbrojeniowej.

Sposób stosowania

Wymieszać utwardzacz ze składnikiem zawierającym żywicę epoksydową:
Roztwór żywicy epoksydowej i składnik z utwardzaczem należy

Dane techniczne produktu

	składnik A	składnik B	mieszanka
Kolor:	czerwony/ brunatny	żółty/ brunatny	czerwony/ brunatny
Zapach:	aromatyczny	aminowy	aromatyczny
Gęstość [g/cm ³]:	1,35	1,04	1,3
Lepkość:	2500 mPas	3500 mPas	3500 mPas
Temperatura zapłonu	28°C	25°C	24°C

Proporcje mieszania:	10:4
Badanie na zroszenie:	DIN 50 017 spełniona
Badanie na zroszenie z SO ₂ :	DIN 50 018 spełniona
Badanie odporności na słoną mgłą:	DIN 50021 spełniona
Średnia grubość warstwy:	230 µm
Czas przydatności do stosowania po wymieszaniu:	ok. 3 godz. przy 20°C, 0,5 kg mieszanki.

Wyższe temperatury skracają czas przydatności do stosowania po wymieszaniu, niższe temperatury wydłużają go.

wymieszać w określonej proporcji i natychmiast zastosować. Pierwszą powłokę wykonuje się na czystej stali za pomocą pędzla. Najwcześniej po 3 godz. ale w przeciągu następnych 24 godz. nakłada się drugą powłokę. Drugą warstwę obsypuje się na świeżo suchym piecowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,4 mm.

do stosowania, niższe temperatury wydłużają go.

Narzędzia, czyszczenie

Pędzel.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy czyścić natychmiast i na świeżo rozpuszczalnikiem V 103. Dla uniknięcia kontaktu ze skórą nosić rękawice ochronne.

Wskazówki

Nie stosować materiału przy temperaturach obiektu poniżej +8°C. Wyższe temperatury i większe ilości skracają czas przydatności

Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

Rodzaj opakowania:

Pojemniki z blachy 0,5 kg

Zużycie:

0,6 kg/m² przy 2 warstwach

Składowanie:

W oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, przy składowaniu w miejscu zabezpieczonym przed mrozem, co najmniej 9 miesięcy.

Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

0920 IT 04.06

